



## INFORME DE ENSAYO

OT: AB1611384

REFERENCIA DEL CLIENTE: Solicitud de Análisis N° 42

CLIENTE: ALTO MAIPO SPA.

DIRECCION: RUTA G-345 KM14 MAITENES, SAN JOSÉ DE MAIPO, SANTIAGO

PROYECTO: PHAM

TIPO DE MUESTRA: ROCA

FECHA: 12 de Abril de 2016

Sample	PN	PA	PNN (PN-PA)	PNR(PN/PA)	Según los resultados, las muestras presentan:
Name	(Kg CaCO3/T)	(Kg CaCO3/T)	(Kg CaCO3/T)	(Kg CaCO3/T)	
74813	10.9823	0.0281	10.9542	390.8292	Bajo potencial de generación de ácido
74746	47.2400	0.0719	47.1681	657.0236	Bajo o nulo potencial de generación de ácido

### CONTROL DE CALIDAD

#### Duplicado de Pulpa

Sample	PN	PA	PNN (PN-PA)	PNR(PN/PA)	Según los resultados, las muestras presentan :
Name	(Kg CaCO3/T)	(Kg CaCO3/T)	(Kg CaCO3/T)	(Kg CaCO3/T)	
74813	10.7923	0.0281	10.76	384.0677	Bajo potencial de generación de ácido
BLANCO	0	0	-	-	No aplica

### NOMENCLATURA

PA	POTENCIAL DE ACIDEZ	% SULFURO (AZUFRE TOTAL - AZUFRE DE SULFATO) X 31,25
PN	POTENCIAL DE NEUTRALIZACIÓN	CONSUMO DE ÁCIDO EXPRESADO COMO Kg DE CaCO3/TON. DE MATERIAL
PNN	POTENCIAL NETO DE NEUTRALIZACIÓN	DIFERENCIA ENTRE PN Y PA (PN-PA)
PNR	RATIO DE POTENCIAL DE NEUTRALIZACIÓN	CUOCIENTE ENTRE PN Y PA (PN/PA)
R	DUPLICADO DE ANÁLISIS	

FIRMADO POR: OSCAR ARQUEROS N.  
Gerente Aseguramiento de Calidad

ó

HECTOR VARGAS A.  
Gerente General